



omar
COATINGS

OMAR COATINGS, S.A.

Avda. Alicante, 14 • 46460 SILLA (Valencia) SPAIN

Apdo. 204 • Tel. +34 96 120 32 84 • Fax: +34 96 121 16 70

info@omarcoatings.com

www.omarcoatings.com



omar
COATINGS

Productos al disolvente / *Solvents based products*

Covering your life



Omar Coatings, en constante evolución.

Una actualización constante en desarrollo de sistemas, productos y elementos de producción ha posicionado a Omar Coatings como un punto de referencia en el sector de pinturas y barnices. Su fuerte crecimiento y ampliación de sus instalaciones en los últimos años, ha sido acompañado por una mayor demanda de sus productos en el mercado con gran aceptación en el sector profesional.

Productos de gran calidad.

Una amplia gama de productos de gran calidad, homologados con las normas Internacionales vigentes, garantiza y fideliza el vínculo que une a clientes y fabricante y abre las puertas a nuevos mercados cada día más especializados en su demanda.

Primera línea de tecnología para una mejor servicio.

Omar Coatings cuenta con los mejores y más modernos equipos de producción dotados de la tecnología más avanzada, y aplicados a todos los ámbitos de la empresa: distribución, producción, almacenaje y reciclado de sus productos. Estos elementos se ponen al servicio de su filosofía empresarial que consiste en intentar satisfacer constantemente las demandas de sus clientes y resolver en estrecha colaboración cualquier necesidad o asistencia técnica.

Omar Coatings, constantly evolving.

The constantly updated development of systems, products and production elements has made Omar Coatings a reference in the paints and varnishes sector. Its strong growth and the extension of its facilities in recent years have led to greater market demand for its products, together with a high level of acceptance in the professional sector.

High-quality products.

A wide range of high-quality products that are compliant with current international standards guarantees and consolidates the bond between customers and manufacturer and opens up the doors to new markets with increasingly specialised demand.

First line of technology for a better service.

Omar Coatings has the best and most modern production equipment fitted with cutting-edge technology and applied to every area in the company: product distribution, production, storage and recycling. These elements correspond to the company's philosophy, which consists of constantly striving to satisfy its customers' demands, working to meet their technical requirements and providing technical support.

03	Nitrocelulósicos / Nitrocellulose products
05	Sintéticos / Synthetics & Epoxy
07	Poliuretanos / Polyurethanes
13	Poliéster Curado Redox / Redox Cured Polyester
15	Poliéster Curado UV / UV Cured Polyester
19	Acrílicos UV / UV Acrylics
23	Tintes / Dyes
25	Pátinas, Glaseadores/ Patinas, Glazers
27	Componentes Auxiliares / Auxiliary components
27	Aditivos / Additives
29	Disolventes / Solvents
31	Sistemas pigmentarios / Pigment systems





Los barnices nitrocelulósicos están compuestos por un agente filmógeno: nitrocelulosa, y plastificantes de diversa naturaleza, tales como resinas alquídicas, aceites ó plastificantes sintéticos.

Son productos monocomponentes de muy rápido secado y, por lo general, de bajo contenido sólido. Se caracterizan por una alta transparencia y excelente extensibilidad. Por ello son muy adecuados para procesos de barnizado rápido.

Como consecuencia de su facilidad de reparación son idóneos para el barnizado de mueble de estilo de muy alta calidad.

Nitrocellulose varnishes are composed of a film-forming agent, i.e. nitrocellulose, and various plasticizers, such as alkyd resins, oils and synthetic plasticizers.

They are very quick-drying one-pack products and, in general, they have a low solid content. They are characterised by their high transparency and excellent extensibility. As a result, they are very suitable for quick varnishing processes.

Thanks to the fact that they can be repaired easily, they are ideal for varnishing high-quality furniture.

FONDOS / BASECOATS

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
007005	Fondomar selladora 31 Fondomar selladora 31	Pistola. Spray gun.	Fondo transparente de rápido secado. Quick-drying transparent basecoat.
010179	Base Imprinitro 5912 Base Imprinitro 5912		Base para pigmentar fondos y acabados para molduras artísticas. Base for pigmenting base coats and top coats for picture frames.
	Base termoplástica Base termoplástica		Base para recibir transferencia Térmica. Base for receiving thermal transfer.
008563	Nitromar fondo Z PE-3401/1 Nitromar fondo Z PE-3401/1	Pistola, brocha, muñequilla. Spray gun, brush, chapkin.	Fondo de alta viscosidad. High-viscosity basecoat.
014768	Fondomar EX Fondomar EX		Fondo de alta viscosidad. Altos sólidos. Para pistola diluir 1:1 con Disolvente Lacas. Muy económico. High-viscosity basecoat. High solid content. For gun, dilute 1:1 with Disolvente Lacas. Very economical.
009501	Imprinitro Blanca 9501000 Imprinitro Blanca 9501000	Pistola. Spray gun.	Fondo pigmentado de alta opacidad. High-capacity pigmented basecoat.
014848	Sintomar sellador TR Sintomar sellador TR	Espátula. Spatula.	Muy rápido secado. Rellenar los poros de la madera. Puede ser coloreado con tintes o entonadores. Very fast dry. Fills the pores of the wood. Can be coloured with stains.

ACABADOS / TOP COATS

	Acabado Trefila Acabado Trefila	Trefila. Sweep.	Laca nitro de acabado para molduras artísticas. Varios brillos. Nitro top coat lacquer for picture frames. Various levels of gloss.
	Ducomar	Pistola. Spray gun.	Laca nitro pigmentada, basada en Sedater. Muy buena opacidad. Excelente nivelación y sedosidad. Blanco y negro estándar en Mate Satinado y Brillo. Otros colores según carta RAL/NCS.
	Ducomar		Sedater-based pigmented nitro lacquer. Very good opacity. Excellent levelling and silkiness. Standard black-and-white in satin-matt and gloss finishes. Other colours according to RAL/NCS chart.
	Laca K. Brillo Laca K. Brillo		Laca nitro colofonia de alto brillo. High-gloss rosin nitro lacquer.
	Nitromar Z Mate Nitromar Z Mate	Pistola, muñequilla. Spray gun, chapkin.	Laca nitro/alquídica económica. Mate y satinado. Economical nitro/alkyd lacquer. Matt and satin finishes.
	Nitromar Acabado	Pistola.	Laca nitro plastificada con alquídica transparente. Alta dureza. Brillos: 5, 15, 30. Buena aplicación en verano. Sólidos 15%-20% (según brillo).
	Nitromar Acabado	Spray gun.	Plasticised nitro lacquer with transparent alkyd resin. High-level hardness. Glosses: 5, 15, 30. Good setting in summer. Solids 15%-20% (depending on gloss).
	Nitromar EX	Pistola, brocha, muñequilla.	Laca nitro de alta viscosidad. Altos sólidos. Excelente extensibilidad y dureza.
	Nitromar EX	Spray gun, brush, chapkin.	Muy económico. Para pistola diluir 2:1 con Disolvente Lacas. Brillo, M10, M35. High-viscosity nitro lacquer. High solid content. Excellent extensibility and hardness. Very economical. For gun, dilute 2:1 with lacquer solvent. Glosses: M10, M35.
	Sedadur M	Pistola. Spray gun.	Laca nitro-urea transparente. Alta dureza. Brillos: M20, M40, M60, M80, Brillo.
	Sedadur M		Sólidos 26%-30% (según brillo). Transparent nitro-urea lacquer. High-level hardness. Glosses: M20, M40, M60, M80, Gloss. Solids 26%-30% (depending on gloss).
	Sedater S- (núm.)		Laca nitro plastificada con alquídica. Termoplástica. Excelente nivelación y sedosidad.
	Sedater S- (núm.)		Brillos: 2, 5, 8, 15, 35, 50, 70, 90, equivalen a S-8, S-6, S-5, S-4, S-3, S-2, S-1, y brillo. Sólidos 28%-30% (según brillo). Plasticised nitro lacquer with alkyd resin. Thermoplastic. Excellent levelling and silkiness. Glosses: 2, 5, 8, 15, 35, 50, 70, 90, equivalent to S-8, S-6, S-5, S-4, S-3, S-2, S-1 and high gloss. Solids 28%-30% (depending on gloss).



Barnices sintéticos son monocomponentes que secan al aire por una reacción de oxidación, acelerada por se-
cantes órgano-metálicos. Poseen una alta elasticidad y
relativamente buena resistencia a agentes químicos y
excelente a los álcalis. Las imprimaciones cargadas con
fosfato u óxido de zinc ofrecen una alta protección a la
formación de óxido.

Los barnices epoxi son productos de dos componentes
que secan por reacción entre los grupos epoxi y una
amina Proporcionan una excelente Resistencia a la co-
rrosión y adherencia sobre sustratos difíciles, como el
vidrio.

Son adecuados para la protección de estructuras me-
tálicas, maquinaria industrial, cestería, mobiliario de
caña o mimbre, superficies de cemento, ...

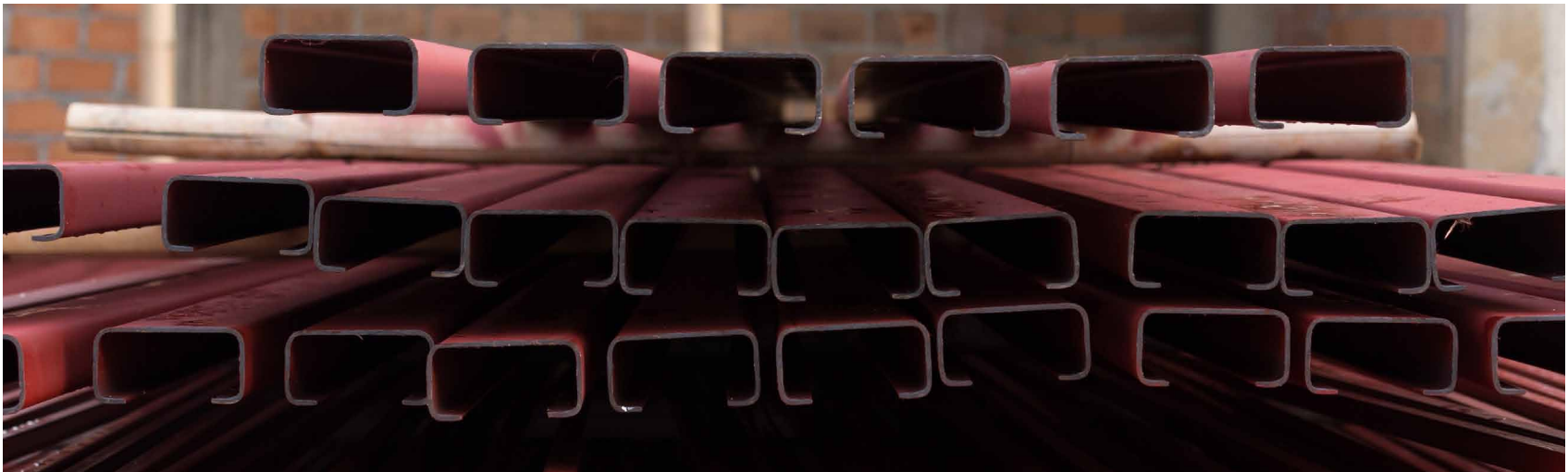
*Synthetics are one-pack enamels that dry in contact with
the air through oxidation, accelerated by organometallic
drying agents. They offer high elasticity, relatively good
resistance to chemical agents and excellent resistance
to alkalis. Primers with phosphate or zinc oxide provide
high-level protection against the formation of oxide.*

*Epoxy are two components varnishes that dry through
a reaction between epoxy resin and a amine. Provide a
good protection against corrosion and very high adhesion
to glass.*

*They are suitable for protecting metal structures, indus-
trial machi-nery, basket work, wicker furniture, cement
surfaces, etc.*

IMPRIMACIONES, ESMALTES / PRIMERS, ENAMELS

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
009101	Syntebar Elec. 9101000 Syntebar Elec. 9101000	Pistola electroestática. Electrostatic spray gun.	Para mimbre y caña. Cestería, mobiliario. For wicker and reed. Basket work, furniture.
012704	Metalac 9334 Metalac 9334	Pistola. Spray gun.	Imprimación adherente para metales. Adhesive primer for metals.
012916	Resibril Cemento 9583 Resibril Cemento 9583		Sellador para suelos de cemento. Sealant for cement floors.
013605	Ferromar Transparente 23/12 Ferromar Transparente 23/12		Imprimación anticorrosiva transparente para hierro. Transparent anticorrosion primer for iron.
015506	Barniz paellas GA Barniz paellas GA	Muñequilla. Chapkin.	Protector de óxido para hierro. Protection against oxides for iron.
009071	Impregnante Fosfatante Negra Impregnante Fosfatante Negra	Pistola. Spray gun.	Imprimación fosfatante para hierro y acero galvanizado. Phosphate primer for iron and galvanised steel.
009161	Impregnante Fosfatante Roja Impregnante Fosfatante Roja		Imprimación sintética antioxidante para hierro. Contiene fosfato de Zn. Otros colores Antioxidant synthetic primer for iron. It contains Zn phosphate. All colours
015288	Sintomar Imprimación Blanca Sintomar Imprimación Blanca		
015110	Sintomar Esmalte 100 Blanco Sintomar Esmalte 100 Blanco		Esmalte industrial para máquinas y estructuras de hierro ó acero. Industrial enamel for machines and iron or steel structures.
015263	Sintomar Esmalte 70 Blanco Sintomar Esmalte 70 Blanco		
015302	Sintomar Poliuretano Sintomar Poliuretano	Pistola. Spray gun.	Esmalte Poliuretano de 2 componentes para máquinas y estructuras de hierro ó acero de altas prestaciones. Mezcla 2:1 Endurecedor 42 para interior, Endurecedor NT para exterior. 2 components polyurethane enamel high performance for machines and iron or steel structures. Mixture 2:1 with Endurecedor 42 for indoor use and Endurecedor NT for outdoor.
015055	Sintomar Epoxi Blanco Sintomar Epoxi Blanco		Epoxi de dos componentes adecuado para la protección contra la corrosión de hierro, acero galvanizado y aluminio. Se suministra en cuatro colores (gris, rojo óxido, marfil y negro). Epoxy two components adequate for corrosion protection on iron, galvanized iron and aluminium. Available in four colours (grey, oxide red, ivory and black).





Barnices de dos componentes que secan por la reacción de un polioli, componente A, con un endurecedor de isocianato, componente B, para formar el poliuretano. El polioli puede ser bien una resina alquídica, un poliéster saturado o una resina acrílica.

Se presentan en forma de productos de fondo y acabado, transparentes y pigmentados, desde mate intenso a alto brillo.

Poseen alta resistencia a agentes químicos, durezas elevadas y muy buena resistencia a la abrasión.

El principal uso es toda clase de mobiliario, carpintería, suelos de madera, objetos de alta decoración, etc.

Existe una línea ignífuga para contract con clasificación de euroclases B s2 d0, en cualquier color de carta RAL, NCS, brillo o textura superficial.

Two-pack varnishes that dry thanks to the reaction of a polyol, component A, with an isocyanate hardening agent to form the polyurethanes. The polyol can be an alkyd resin, a saturated polyester or an acrylic resin.

They are sold as undercoat and top coat products, transparent and pigmented, with finishes that range from intense matt to high-gloss.

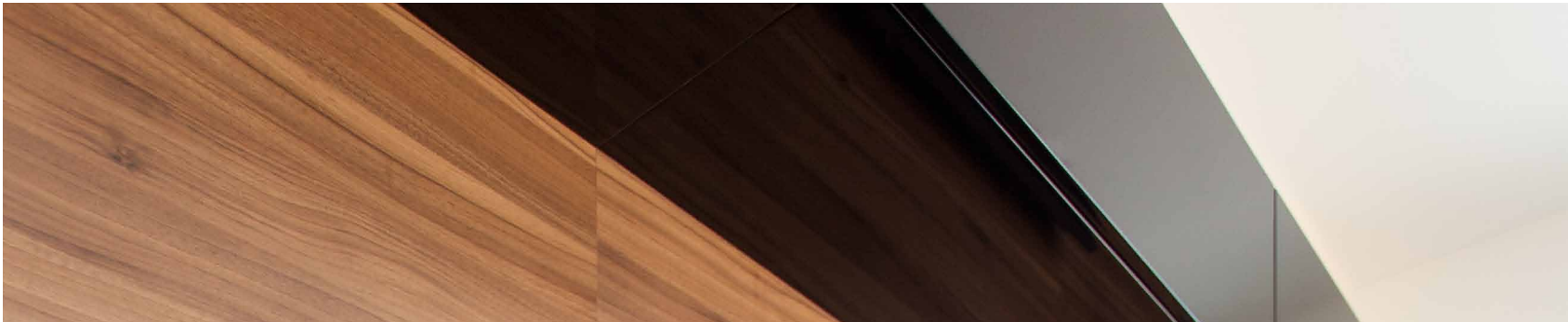
They offer high resistance to chemical agents, high-level hardness and very good resistance to abrasion.

They are mainly used for all kinds of furniture, wood-work, wooden floors and decorative objects, etc.

There is a certified fire resistant version for Contract following B S2 d0 Euroclasses. Available in any colour from the RAL range, NCS, gloss or surface texture.

FONDOS TRANSPARENTES / TRANSPARENT BASECOATS

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	ENDURECEDOR	%END.	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	HARDENING AGENT	%VOL. HARDENING AGENT	CHARACTERISTICS
007219	Polifond TIX 500 Polifond TIX 500	Alquídico. Alkyd.	33, 42, 36. 33, 42, 36.	50 50	Uso general. Alta calidad. Buen poder de relleno y fácil lijado. General purpose. High quality. Good filling power and easy sanding.
007795	Polifond 36 Polifond 36		36, 33, 7509, 5558, EXR. 36, 33, 7509, 5558, EXR.		Uso general. Económico. General purpose. Economical.
014741	Polifond 40 Polifond 40		36, 33, 7509, 5558, EXR. 36, 33, 7509, 5558, EXR.		Uso general. Tixotrópico. Muy económico. General purpose. Thixotropic. Very economical.
011881	Polifond TIX 8440 Polifond TIX 8440		36, EXR. 36, EXR.		Altos sólidos. Gran tixotropía. Fácil desaireación. High solid content. Very thixotropic. Easy de-aeration.
013154	Polifond TIX VF 10229 Polifond TIX VF 10229		7509, 5558. 7509, 5558.		Altos sólidos. Tixotrópico. Muy fácil lijado. High solid content. Thixotropic. Very easy sanding.
012010	Rapifond TIX 50% Rapifond TIX 50%		F, 8229. F, 8229.		Fácil lijado. Bajo amarilleo. Buena cubrición y rápido secado. Easy sanding. Low yellowing. Good coating power and quick drying.
011859	Polifond 8679 Polifond 8679		7509. 7509.		Para aplicación a cortina. Muy fácil desaireación. For curtain coating. Very easy de-aeration.
010488	Polifond 7367 Polifond 7367		36, 33, 42. 36, 33, 42.		Alta transparencia. Pistola y cortina. Fácil lijado con END.36. High transparency. Gun and curtain. Easy sanding with END.36.
007201	Superfond Superfond		36, 33, 42. 36, 33, 42.		Altos sólidos. Gran dureza. Excelente repintado. High solids. Great hardness. Excellent re-coating.
014879	Polifond AT Polifond AT		5558 5558		Sellado de MDF. Converter para colores. Altos sólidos. MDF sealer. Converter for colours. Highsolids
007210	Exterfond 50% Exterfond 50%		P, D-20, NT. P, D-20, NT.	100 100	Exteriores. Suelos. Parquet. Barras de bar. Outdoor. Floors. Parquet flooring. Pub bars.
007829	Imp. Palisandro 100% Imp. Palisandro 100%		36, BG. 36, BG.	100 100	Aislante de maderas resinosas y tropicales. Insulator for tropical and resinous woods.
007233	Polifond NA 4x1 Polifond NA 4x1		E. E.	25 25	Uso general. Pistola y cortina. Muy bajo amarilleo. General purpose. Gun and curtain. Very low yellowing.
011956	Neofond NA RS 8711 Neofond NA RS 8711		NA. NA.	10 10	100% inalterable. Contiene filtro UV. Buena cubrición. No levanta pincha. 100% non yellowing. Contains UV filter. Good coating power. Does not release fibres.
014633	Polifond NA EURO.C. Polifond NA EURO.C.		E. E.	25 25	Pistola y cortina. Ignífugo, Certificado Euroclases B s2 d0. Gun and curtain. Fireproof, EuroClass certificate B s2 d0.
008948	Sellador adherente. Sellador adherente.	Vinílico. Vinyl.	E, NA, 5190. E, NA, 5190.	25 25	Primer adherente para diversos sustratos. Adhesive primer for various substrates.
015580	Sellador Natural Wood. Sellador Natural Wood.	Resina especial. Special resin.	NA. NA.	2 - 5 2 - 5	Acabado directo a madera. No altera color natural. Direct top coat to wood. Does not change natural color.



ACABADOS TRANSPARENTES / *TRANSPARENT TOP COATS*

PRODUCTO	TIPO	ENDURECEDOR	%END.	BRILLOS	CARACTERÍSTICAS
PRODUCT	TYPE	HARDENING AGENT	%VOL. HARD.	GLAZED	CHARACTERISTICS
SEDAPOL SEDAPOL	Alquídico. Alkyd.	33, 42. 33, 42.	50 50	5-15-25-50-70-90 5-15-25-50-70-90	Alta cubrición. Excelente nivelación y tacto. High coating power. Excellent levelling and touch.
SEDAPOL A M SEDAPOL A M		7509, 36, EXR. 7509, 36, EXR.		10-20-30-50 10-20-30-50	Alta cubrición. Buena formación de matizado. Tixotrópico. High coating power. Good shading. Thixotropic.
TERPOL M TERPOL M		33, EXR. 33, EXR.		5-10-25-35-50-75-90 5-10-25-35-50-75-90	Excelente relación calidad-precio. Electroestático. Tixotrópico. Excellent price/quality ratio. Electrostatic. Thixotropic.
POLIMAT POLIMAT		P. D-20, NT, E. P. D-20, NT, E.	50-100 50-100	10-35 10-35	Para exteriores. Elasticidad. Dureza. For outdoor. Elasticity. Hardness.
RESIPOL BRILLO RESIPOL BRILLO		E, EXR HG, EXR WG. E, EXR HG, EXR WG.	100 100	Alto brillo directo y pulimentable. Direct, polishable high gloss.	
TERPOL FT TERPOL FT		7509, EXR. 7509, EXR.	50 50	5-25-30-40 5-25-30-40	Fondo-acabado altas prestaciones. Carpintería. High-performance basecoat-top coat. Woodwork.
PARQUEPOL V.	Polieter - Vinilo	33-42.	50 - 100	5-15-30-50-90	Pistola, rodillo, pincel. Suelos de madera con alta resistencia a la abrasión.
PARQUEPOL V.	Vinyl - Polyether	33-42.	50 - 100	5-15-30-50-90	Gun, roller, brush. Wooden floors with high abrasion resistance.
ACRITER M ACRITER M	Acrílico. Acrylic.	NA. NA.	10 10	5-15-20-30-50-70 5-15-20-30-50-70	Acrílico secado rápido. Buena formación de matizado. Tixotrópico. Quick-drying acrylic. Good shading. Thixotropic.
NEOTER NA NEOTER NA		E. E.	25 25	10-15-30-45-55-65-90 10-15-30-45-55-65-90	Acrílico de alta cubrición. Acrylic with high coating power.
NEOTER NA Euro.C NEOTER NA Euro.C				10-20-30-50-70-90 10-20-30-50-70-90	Cortina y pistola. Ignífugo, Certificado euroclases B s2 d0. Curtain and gun. Fireproof, EuroClass certificate B s2 d0.
PARQUEPOL V NA PARQUEPOL V NA				BA-25. BA-25.	50 50
ACRIMET ACRIMET		BA-25. BA-25.	20 20	5-40-50-80 5-40-50-80	Acrílico. Buena adherencia sobre metales y melamina. Acrylic. Good adherence on metals and melamine.
ACRITER PA ACRITER PA				2-5-20 2-5-20	Acrílico. Efecto madera y poro muy marcado. Aplicar a dos manos con ligero lijado intermedio. Efecto antihuellas. Acrylic. Wood effect and very marked pore. Apply two coats with light intermediate sanding. Anti-fingerprint effect.
OMARCRIL OMARCRIL				NA. NA.	40 40
OMARCRIL ADB OMARCRIL ADB		5-15 5-15	Para acabado de composites. Alta adherencia y resistencia al agua. Válido para suelos en exterior (añadir filtro UV). Certificados resbaladicidad clase 3. antibacterias R>2. 100% no amarilleante. For top coats on composites. High adherence and water resistance. Valid for outdoor floors (add UV filter). Class 3 anti-slip certificate. Anti-bacterial R>2. 100% non-yellowing.		

FONDOS PIGMENTADOS / *PIGMENTED BASECOATS*

CÓDIGO	PRODUCTO	TIPO	ENDURECEDOR	%END.	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	TYPE	HARDENING AGENT	%VOL. HARDENING AGENT	CHARACTERISTICS
007238	Resifond Blanco 1288	Alquídico. Alkyd.	33, 42.	50 50	Excelente extensibilidad. Alto poder de blancura. Muy fácil lijado.
	Resifond Blanco 1288		33, 42.		Excellent extensibility. High whitening power. Very easy sanding.
007239	Resifond negro 50%		33, 42.		Alto poder de relleno. Fácil lijado.
	Resifond negro 50%		33, 42.		High filling power. Easy sanding.
014582	Polifond 99 Blanco 10.671		5558, 33. 5558, 33.		Uso general. Económico. Buen relleno y fácil lijado.
	Polifond 99 Blanco 10.671				General purpose. Economical. Good cover and sanding
014769	Resifond 99 Blanco MX				Uso general. Buena blancura y fácil lijado.
	Resifond 99 Blanco MX				General purpose. Good whitness and easy sanding.
015185	Polifond 99 Blanco Estucco	Uso general. Económico. Tixo. Cubrición de cantos.			
	Polifond 99 Blanco Estucco	General purpose. Economical. Tix. Good edge filling.			
014831	Polifond 99 Blanco EPU	Acrílico. Acrylic.	ADH EPU	25 25	Adhesión en plásticos y poliuretano expandido.
	Polifond 99 Blanco EPU		ADH EPU		Adhesion over plastics and expanded polyurethane.
015626	Polifond 99 Blanco EPU E		ADH EPU, 33.		Elástico. Idóneo para piezas unidas.
	Polifond 99 Blanco EPU E	ADH EPU, 33.	Elastic. Ideal for joining parts.		
007245	Polifond blanco NA 4X1	Acrílico. Acrylic.	E. E.	25 25	Muy bajo amarilleo. Idóneo para decoraciones.
	Polifond blanco NA 4X1				Very low yellowing. Suitable for decorations.
014634	Polifond NA Euro.C. Blanco				Uso general. Buen poder de relleno y muy fácil lijado.
	Polifond NA Euro.C. Blanco				Ignífugo. Certificado Euroclases B s2 d0.
					General purpose. Good filling power and very easy sanding. Fireproof. Euroclass certificate B s2 d0.

PIGMENTADOS SISTEMA TINTÓMETRO (CONVERTER) / *PIGMENTED TINTOMETRIC SYSTEM (CONVERTERS)*

PRODUCTO	BRILLOS	CARTA COLORES	CARACTERÍSTICAS
PRODUCT	GLOSS	COLOUR CHART	CHARACTERISTICS
SEDAPOL CONVERT SEDAPOL CONVERT	10-15-30-Brillo. 10-15-30-Gloss.	NCS, RAL, S/M NCS, RAL, S/M	Poliuretano estándar pigmentado. Transparente y blanco. Standard pigmented polyurethane. Transparent and white.
OMARPOL CONVERT OMARPOL CONVERT	Brillo. High-gloss.		Poliuretano alto brillo. Transparente y blanco. High-gloss polyurethane. Transparent and white.
ACRITER CONVERT ACRITER CONVERT	5-30-50-90. 5-30-50-90.		Acrílico. Transparente y blanco. Acrylic. Transparent and white.
OMARCRIL CONVERT OMARCRIL CONVERT	5-30-Brillo. 5-30-Gloss.		Acrílico, altos sólidos. Uso para exterior. Transparente y blanco. Acrylic. High solids. Useful for outdoor. Transparent and white.
OMARCRIL ADB CONVERT OMARCRIL ADB CONVERT	5-15. 5-15.		Antibacterias R>2. Para bañeras y platos de ducha de composite. Transparente y blanco. Anti-bacterial R>2. For composite bathtubs and shower trays. Transparent and white.

Tabla de referencia / Reference table



Tabla de referencia / Reference table



ACABADOS PIGMENTADOS / <i>PIGMENTED TOP COATS</i>								
PRODUCTO	TIPO	ENDURECEDOR	%END.	MODIFICADOR	CARACTERÍSTICAS			
PRODUCT	TYPE	HARDENING AGENT	%VOL. HARD.	MODIFIER	CHARACTERISTICS			
SEDAPOL 99 BLANCO SEDAPOL 99 BLANCO	Alquídico. Alkyd.	8229, E, NT.	50	TEX TEX	Alta cubrición. Excelente nivelación y tacto. High coating power. Excellent levelling and touch.			
TERPOL 99 BLANCO TERPOL 99 BLANCO		8299, E, NT.	50		Tixotrópico. Buena cubrición. Económico. Thixotropic. Good coating power. Economical.			
OMARPUR 99 BLANCO OMARPUR 99 BLANCO		BA, 25. BA, 25.	25 25		Tixotrópico. Buena cubrición. Muy fácil aplicación. Extremadamente bajo amarilleo. Thixotropic. Good coating power. Very easy application. Extremely low yellowing.			
BLANCOMAR BRILLO BLANCOMAR BRILLO		E, EXR WG.	100 100		Alto brillo pulimentable. Excelente nivelación. Máximo brillo. Polishable high-gloss. Excellent levelling. Maximum gloss.			
OMARPOL BLANCO OMARPOL BLANCO		E, EXR WG.			Alto brillo pulimentable. Cubrición de aristas. Opacidad. Polishable high-gloss. Coating of edges. Opacity.			
RESIPOL NEGRO BRILLO RESIPOL NEGRO BRILLO		E, 42, EXR HG. E, 42, EXR HG.			Alto brillo pulimentable. Excelente nivelación. Máximo brillo. Polishable high-gloss. Excellent levelling. Maximum gloss.			
SEDAPOL 99 NEGRO SEDAPOL 99 NEGRO		33, E. 33, E.	50 50	TEX TEX	Alta cubrición. Excelente nivelación y tacto. High coating power. Excellent levelling and touch.			
ACRITER 99 BLANCO TIX M ACRITER 99 BLANCO TIX M		Acrílico. Acrylic.	NA, NA 40% 7921. NA, NA 40% 7921.	10 10	TEX-VD TEX-VD	Acrílico. Secado rápido. Muy alta opacidad. Tixotrópico. Para vidrio con END. NA 7921 al 40%. Acrylic. Quick drying. Very high opacity. Thixotropic. For glass with END. NA 7921 at 40%.		
ACRITER NEGRO ACRITER NEGRO						Acrílico. Secado rápido. Muy alta opacidad. Tixotrópico. Para vidrio con END. NA 7921 al 40%. Acrylic. Quick drying. Very high opacity. Thixotropic. For glass with END. NA 7921 at 40%.		
ACRITER PA BLANCO ACRITER PA BLANCO						NA. NA.	40 40	
OMARCRIL BLANCO BRILLO OMARCRIL BLANCO BRILLO	NA. NA.					10 10		Acrílico. Muy alta calidad para mobiliario, pulible a las 48 horas. Válido para exterior. Acrylic. Very high quality for forniture, polishable after 48 hours. Valid for outdoor.
NEOTER BLANCO NEOTER BLANCO	E, NT. E, NT.		25 25	TEX TEX	Alta cubrición. Buena formación de matizado. Cortina. High coating power. Good shading. Curtain.			
NEOTER NA EURO.C. BLANCO NEOTER NA EURO.C. BLANCO	E. E.				Cortina y pistola. Ignífugo. Certificado euroclases B s2 d0. Varios brillos. Colores carta y s/m. Curtain and gun. Fireproof, EuroClass certificate B s2 d0. Various levels of gloss. Colours according to chart and mix.			

ENDURECEDORES / HARDENING AGENTS				
CÓDIGO	PRODUCTO	SÓLIDOS	TIPO DE SECADO	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	SOLIDS	TYPE OF DRYING	CHARACTERISTICS
010064	Endurecedor 5558 Endurecedor 5558	24% 24%	Medio. Medium.	Para fondos y acabados, incoloro y pigmentado, de tipo económico. Buen pot-life. For base coats and top coats, colourless and pigmented, economical. Good pot life.
010709	Endurecedor 7509 Endurecedor 7509	27% 27%	Rápido. Fast.	Alta reactividad. Fondos y acabado económico. Transparente. High reactivity. Economical transparent base coats and top coats.
007796	Endurecedor 36 Endurecedor 36	30% 30%	Rápido. Fast.	Alta reactividad. Fondos y acabados transparentes de alto poder de cubrición. Facilita el lijado. High reactivity. Transparent base coats and top coats with high coating power. Makes sanding easy.
014832	Endurecedor ADH EPU Endurecedor ADH EPU	27% 27%		Rápido secado. Excelente adherencia. Especial para plásticos, PU y melamina. Fast drying. Excellent adherence. Special for plastics, PUR pieces and melamine paper.
015581	Endurecedor 6530 Endurecedor 6530	25% 25%		Rápido secado. Fondos transparentes y pigmentados. Facilita lijado. Fast drying. For transparent and pigmented base coat. Improves sanding
014830	Endurecedor EXR Endurecedor EXR	25%		Muy alta reactividad, adecuado para climas fríos para fondos y acabados transparentes. Very high reactivity, useful in cold climates for transparents base coats and top coats.
014849	Endurecedor EXR HG Endurecedor EXR HG			Muy alta reactividad, adecuado para climas fríos para acabados de alto brillo. Very high reactivity, useful in cold climates for high glos top coats.
014856	Endurecedor EXR WG Endurecedor EXR WG	40% 40%		Muy alta reactividad, adecuado para climas. Bajo amarilleo. Especial para acabados de alto brillo blancos y pigmentados. Very high reactivity, useful in cold climates. Low yellowing. Special for high gloss white and pigmentend finishes.
007305	Endurecedor 33 Endurecedor 33	30% 30%	Medio. Medium.	Reactividad media. Pot.life largo. Alta dureza en acabados. Para fondos en lijadora automática.
007303	Endurecedor 42 Endurecedor 42	40% 40%		Medium reactivity. Long pot life. Top coats with high-level hardness. For base coats with automatic sander.
007313	Endurecedor P Endurecedor P	38% 38%	Lento. Slow.	Reactividad baja. Alto brillo. Elasticidad. Largo pot-life. Low reactivity. High-level gloss. Elasticity. Long pot life.
007317	Endurecedor BA-25 Endurecedor BA-25	31% 31%		Reactividad baja. Elasticidad. Especial para acabados blancos con casi nulo amarilleo. Low reactivity. Elasticity. Special for white topcoats with almost no yellowing.
007309	Endurecedor E Endurecedor E	30% 30%	Rápido. Fast.	Bajo amarilleo. Rápido secado. Especial para acabados PU pigmentados. Low yellowing. Quick drying. Special for pigmented PU finishes.
013212	Endurecedor 8229 Endurecedor 8229	24% 24%		Bajo amarilleo. Rápido secado. Especial para acabados PU pigmentados. Económico. Low yellowing. Quick drying. Special for pigmented PU finishes. Economic.
007312	Endurecedor NT Endurecedor NT	36% 36%	Lento. Slow.	Muy bajo amarilleo. Reactividad baja. Para incoloros y pigmentados de alto requerimiento y para PU exterior. Very low yellowing. Low reactivity. For high-requirement pigmented and colourless and for outdoor PU.
007308	Endurecedor NA Endurecedor NA	44% 44%	Muy lento. Very slow.	100% alifático. Nulo amarilleo. Reactividad baja. Especial para acrílicos y para exterior. 100% aliphatic. Zero yellowing. Low reactivity. Special for acrylics and outdoor.
010973	Endurecedor 40% B. Vidrio NA 7921 Endurecedor 40% B. Vidrio NA 7921	48% 48%		100% alifático. Nulo amarilleo. Adherencia sobre vidrio. 100% aliphatic. Zero yellowing. Adherence on glass.



Barnices de muy alto residuo seco, cerca de 100% sólidos. Para su aplicación es necesario mezclar tres componentes: el producto base que contiene la resina de poliéster, un acelerante de cobalto y un catalizador o peróxido orgánico.

Como fondos pigmentados blancos son apropiados para la preparación y sellado de MDF para obtener un perfecto lacado alto brillo o mate.

En su versión de transparente para el barnizado de mobiliario a poro cerrado, instrumentos musicales de la más alta calidad y para ataúdes.

Very high dry residue varnishes, almost 100% solids. For application, three components must be mixed together: the base product, which contains the polyester resin, a cobalt accelerant and a catalyst or organic peroxide.

As white pigmented basecoats, they are suitable for preparing and sealing MDF to obtain a perfect high-gloss or matt lacquer finish.

The transparent version is suitable for varnishing furniture with closed pores, very high quality musical instruments and coffins.

FONDOS TRANSPARENTES / TRANSPARENTS BASECOATS

PRODUCTO	ACELERANTE	CATALIZADOR	DISOLVENTE	CARACTERÍSTICAS
PRODUCT	ACCELERANT	CATALYST	SOLVENT	CHARACTERISTICS
FONDCRIPOL NF	2%-5%	2%-5%	5% Dte. Poliéster.	Alta transparencia. Muy reactivo. Tixotropía media. Excelente para mobiliario e instrumentos musicales.
FONDCRIPOL NF	2%-5%	2%-5%	5% Dte. Poliéster.	High transparency. Highly reactive. Average thixotropy. Excellent for furniture and musical instruments.
POLIOMAR F. AT 10.773	2%	2%	10%-15% Dte. PM/PR	Ataúdes. Tixotrópico. Alta transparencia. Fácil lijado.
POLIOMAR F. AT 10.773			10%-15% Dte. PM/PR.	Coffins. Thixotropyc. High transparency. Easy sanding.
POLIOMAR FONDO SF 10.91			10% Dte. PR.	Ataúdes. Viscosidad alta. Para chapas muy porosas tipo formaché.
POLIOMAR FONDO SF 10.91				Coffins. High viscosity. For highly porous formaché-type veneers.
POLIOMAR FONDO AT 10.162	2%	2%	10% Dte. PR.	Ataúdes. Viscosidad alta. Para maderas porosas y MDF. Transparente.
POLIOMAR FONDO AT 10.162				Coffins. High viscosity. For porous veneers and MDF. Transparent.

FONDOS PIGMENTADOS / PIGMENTED BASECOATS

POLIOMAR F. BLANCO S/E	2%-5%	2%-5%	20% Dte. PR.	Exento de estireno. Alta cubrición como fondo de base para lacados.
POLIOMAR F. BLANCO S/E			20% Dte. PR.	Styrene free.Very high filling power as a basecoat for lacquers.
POLIOMAR F.BCO PE-833/7				Alto poder de relleno como fondo de base para lacados.
POLIOMAR F.BCO PE-833/7			10% Dte. PR.	Very high filling power as a basecoat for lacquers.
POLIOMAR F. BLANCO	2%-5%	2%-5%	10% Dte. PR.	Pigmentado de alto poder de relleno. Excelente extensibilidad y fácil lijado en invierno.
PM-TIX1000/3			10% Dte. PR.	Pigmented product with high filling power. Excellent extensibility and easy sanding in winter.
POLIOMAR F. BLANCO	5%	MC 5% V	10% Dte. PM.	Pigmentado para aplicación a cortina. Excelente desaireación.
PM-TIX1000/3			10% Dte. PM.	Larga vida. Muy buen lijado en máquinas automáticas.
POLIOMAR F. MC	5%	MC 5% V	10% Dte. PM.	Pigmented product for curtain coating. Excellent de-aeration.
BLANCO 8951			10% Dte. PM.	Long-lasting. Very good sanding with automatic machines.
POLIOMAR F. MC				
BLANCO 8951				

ACABADOS / TOP COATS

POLIÉSTER BD 10.397	2% ACEL. 22337	2% AR-101	5-10% Acetona.	Acabado de alto brillo. Repintable sin necesidad de lijado.
POLIÉSTER BD 10.397	2% ACEL. 22337		5-10% Acetone.	High gloss top-coat. Re-paintable without sanding.
OMARSOLID SURFACE BCO	1% ACEL. 1083	2% AR-101	1-5% Estireno.	Acabado mate con lijado. Propiedades de Solid Surface.
OMARSOLID SURFACE BCO	1% ACEL. 1083		1-5% Styrene.	Matt top-coat sanded. Properties as Solid Surface.

ACELERANTES Y CATALIZADORES / ACCELERANTS AND CATALYSTS

CÓDIGO	PRODUCTO	DOSIS	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	DOSE	CHARACTERISTICS
008935	Acelerante poliéster 2% 22337	2%	Uso general. Para mezcla íntima y mezcladoras 1:1.
	Acelerante poliéster 2% 22337		General purpose. For intimate mixture and mixers 1:1.
013429	Acelerante poliéster 2% 11053	2%	Alta reactividad, bajo nivel de verdeo. Para mezcladoras 1:1.
	Acelerante poliéster 2% 11053		High reactivity, low greening. For mixers 1:1.
007890	Acelerante P.1X1/FA	5%	Uso general. Para cortina y pistola.
	Acelerante P.1X1/FA	5%	General purpose. For curtain and gun.
010734	Catalizador AR-101	2%	Uso general. Para mezcla íntima y mezcladoras 1:1.
	Catalizador AR-101	2%	General purpose. For intimate mixture and mixers 1:1.
007884	Catalizador 1X1 (P-400)	5%	Uso general. Para mezcla íntima y mezcladoras 20:1.
	Catalizador 1X1 (P-400)		General purpose. For intimate mixture and mixers 20:1.
007499	Catalizador poliéster 5% LV	5%	Para cortina y cuando se desee un pot-life muy largo (4-6 horas según temperatura).
	Catalizador poliéster 5% LV		For curtain and when a very long pot life is necessary (4-6 hours depending on temperature).
007823	Catalizador P.M. 20% (P 100)	20%	Para mezcladoras 5:1.
	Catalizador P.M. 20% (P 100)	20%	For mixers 5:1.



Barnices que endurecen bajo la acción de radiación ultravioleta en tan solo unos segundos. La gama disponible abarca un amplio rango de posibilidades: fondos y acabados, mate y alto brillo, pigmentado, altos sólidos y medio contenido en sólidos.

Se trata de productos especiales para el barnizado de mobiliario y carpintería en líneas de producción de alto rendimiento.

Varnishes that harden under the action of ultraviolet radiation in only a few seconds. The range that is available colours a wide variety of options: basecoats and top coats, matt and high gloss, pigmented, high and medium solid content.

They are special products for varnishing furniture and woodwork on high-performance production lines.

FONDOS TRANSPARENTES / BASECOATS

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
011642	Elastificante UV 8288 Elastificante UV 8288	Pistola, cortina. Spray gun, cortina.	Aditivo que aumenta la elasticidad de piezas que se han de curvar o mecanizar después de la aplicación. Dosis 5% a 10%. Additive that increases the elasticity of parts that need to be curved or machined after application. Dose 5% to 10%.
013823	Uvefond R Espat. 11111 Uvefond R Espat. 11111	Espatuladora. Filling machine.	Sellador para evitar poro blanco. Posibilidad de reticular con isocianato. Sealant to avoid white pore. Option for reticulation with isocyanate.
010898	Uvepol espatuladora 7809 Uvepol espatuladora 7809		Sellador de poro de uso general. General-purpose pore sealant.
015570	Uvefond 77 Espatuladora 1063 Uvefond 77 Espatuladora 1063		Masilla de alta carga para tableros de MDF y táblex. High-grade putty for MDF and Tablex boards.
010919	Uvefond Revers NA 7550 Uvefond Revers NA 7550	Espatuladora y Reverse. Filling machine and Reverse.	Sellador y fondo lijable. Sealant and sandable basecoat.
015366	Uvefond MR MN 10.801 Uvefond MR MN 10.801	Rodillo liso previo. Flat roller.	Sellador para favorecer la adherencia sobre papeles barnizables y melamina sin lijar. Sealant to increase adherence on varnishable paper and melamine without sanding.
014156	Poliomar UV parafínico NA 8652 Poliomar UV parafínico NA 8652	Cortina. Curtain.	Poliéster parafínico transparente. Muy alta capacidad de relleno. No amarillea. Transparent paraffinic polyester. Very high fill capacity. No yellowing.
010606	Uvefond MC NA 7511 Uvefond MC NA 7511		Fondo lijable 100% sólidos. Alta cubrición. Para líneas sin evaporización. Sandable basecoat 100% solids. High coating power. For lines without evaporation.
009477	Uvefond MR 4801/1 Uvefond MR 4801/1	Rodillo liso. Flat roller.	Primer y fondo de uso general. General-purpose primer and basecoat.
011108	Uvefond MR 7708 Uvefond MR 7708		Fondo repintable sin necesidad de lijar. Top coat repintable para traseras. Acepta tintes y acabados sin necesidad de lija. Re-paintable basecoat without the need for sanding. Re-paintable top coat for rear panels. Compatible with dyes and top coats without the need for sanding.
013216	Uvefond MR 7708/12 Uvefond MR 7708/12		Fondo lijable económico. Economical sandable basecoat.
010579	Uvefond P NA 7488 Uvefond P NA 7488	Pistola manual y robot. Spray gun manual & robot.	Fondo de contenido en sólidos medios para mobiliario. Basecoat with medium solid content for furniture.
013676	Uvefond P 11089 Uvefond P 11089		Carpintería a poro abierto. Fácil desaireación. Añadir endurecedor para evitar poro blanco. Open-pore woodwork. Easy de-aeration. Add hardening agent to avoid white pore.
014169	Uvefond P 9766 Uvefond P 9766		Carpintería y mobiliario. Fácil desaireación. Buena recuperación en robot. Woodwork and furniture. Easy de-aeration. Good recovery in robot.
014626	Uvefond P Euro.C. Uvefond P Euro.C.		Carpintería. Ignífugo, Certificado euroclases B s2 d0. Woodwork. Fire resistant, EuroClass certificate B s2 d0.

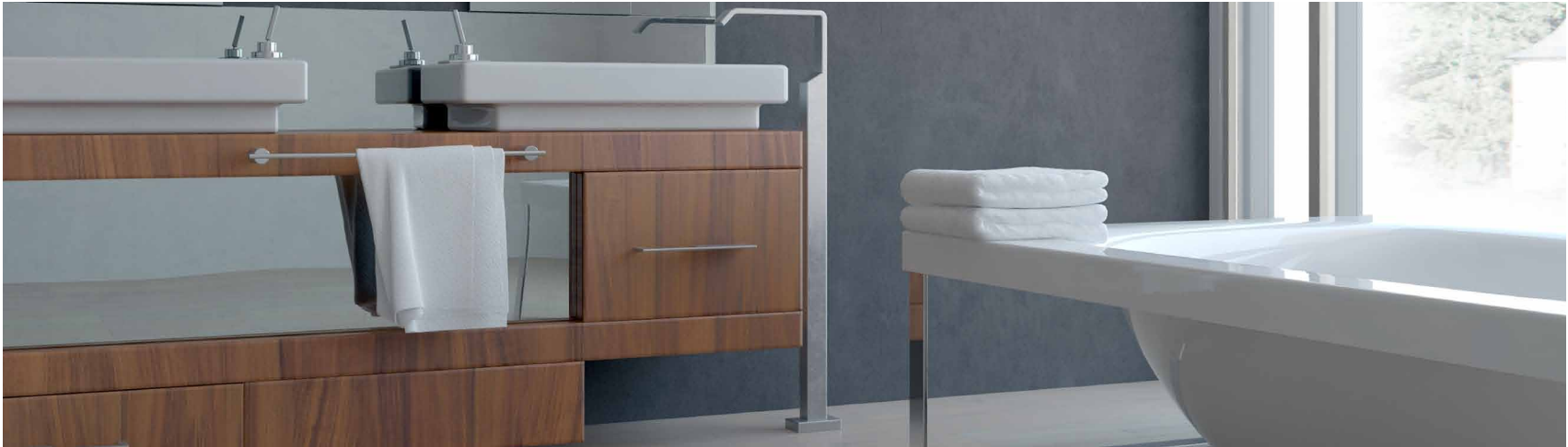


Tabla de referencia / *Reference table*



ACABADOS / *TOP COATS*

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
015336	Uvepol 77 MA NA BR. 10.795 Uvepol 77 MA NA BR. 10.795	Cortina. Curtain.	Acabado de alto brillo 100% sólidos. Muy bajo amarilleo. Necesita 3’ evaporación + (1 Ga +2 HOK a 5m/min). High-gloss top coat 100% solids. Very low yellowing. Requires 3’ evaporation + (1 Ga + 2 HOK at 5 m/min.).
014562	Uvepol MC NA M30 10224 Uvepol MC NA M30 10224		Acabados mate de bajo contenido en sólidos. Perfecto matizado. Necesita 3’ evaporación + 2’ baja TL-03/05 + (3 HOK a 5 m/min). Matt top coats with low solid content. Perfect shading. Requires 3’ evaporation + 2’ low pressure lamps TL-03/05 + (3 HOK at 5 m/min.).
013588	Uvepol MC NA M10/F 11060 Uvepol MC NA M10/F 11060		Acabado mate de bajo contenido en sólidos. Perfecto matizado. Necesita 3’ evaporación + 2’ baja TL-03/05 + (3 HOK a 5 m/min). Contiene absorbente UV Matt top coat with low solid content. Perfect shading. Requires 3’ flash-off + 2’ low pressure lamps TL-03/05 + (3 HOK at 5 m/min.). Contains UV absorbent.
012340	Uvepol SS MC NA M5 8746 Uvepol SS MC NA M5 8746		Acabados mate de bajo contenido en sólidos. Desaireación total a poro abierto. Perfecto dibujo de poro con tacto madera. Necesita 3’ evaporación + 2’ baja TL-03/05 + (3 HOK a 5m/min). Matt top coats with low solid content. Complete de-aeration with open pores. Perfect pore pattern with wood feel. Requires 3’ evaporation + 2’ low pressure lamps TL-03/05 + (3 HOK at 5 m/min.)
014251	Uvepol SS MC NA F M10 10.142 Uvepol SS MC NA F M10 10.142		
014773	Uvepol P Cristal pulible. Uvepol P Cristal pulible.	Cortina, Robot. Curtain, Robot.	Acabado de alto brillo, 2 componentes (20% ENDURECEDOR NA 4089). Pulible. Two-pack high-gloss top coat (20% ENDURECEDOR NA 4089). Polishable.
014112	Uvepol P Brillo. Uvepol P Brillo.	Robot de pistolas. Spray gun robot.	Ataúdes. Alto brillo. 100% sólidos. Coffins. High-level gloss. 100% solids.
012640	Uvepol P NA Brillo 9373. Uvepol P NA Brillo 9373.		Mobiliario. Alto brillo. 100% sólidos. Furniture. High-level gloss. 100% solids.
012577	Uvepol P M10 9324. Uvepol P M10 9324.		Carpintería. Bajo contenido en sólidos. Necesita 3’ evaporación + 2’ baja TL-03/05 + (3 HOK a 5 m/min). Woodwork. Low solid. Requires 3’ evaporation + 2’ low pressure lamps TL-03/05 + (3 HOK at 5 m/min.).
013190	Uvepol P M15 8912. Uvepol P M15 8912.		
013792	Uvepol P M20 11094. Uvepol P M20 11094.		
013452	Uvepol P M40 9315. Uvepol P M40 9315.		
013678	Uvepol P M50 11093. Uvepol P M50 11093.		
013677	Uvepol P M80 11072. Uvepol P M80 11072.		

Tabla de referencia / *Reference table*



FONDOS PIGMENTADOS / *PIGMENTED BASECOATS*

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
014599	Uvefond ESP 10202 BCO Uvefond ESP 10202 BCO	Espatuladora. Filling machine.	Masilla blanca de alta carga para tableros de MDF y táblex. High-grade semi-white putty for MDF and Tablex boards.
014224	Uvefond MC Blanco 10.100 Uvefond MC Blanco 10.100	Cortina. Curtain.	Fondo blanco lijable 100% sólidos. Alta cubrición. Para líneas sin evaporación. Sandable white basecoat 100% solids. High coating power. For lines without evaporation.
013656	Uvefond P Blanco 8913 Uvefond P Blanco 8913	Pistola manual y robot. Spray gun manual & robot.	Fondo blanco 100% sólidos para lacado de MDF. Lijable en máquinas automáticas. Basecoat with high coating power for lacquering on MDF. Sanding in automatic machines.
015491	Uvefond P Blanco 10.896 Uvefond P Blanco 10.896		Fondo blanco lijable 100% sólidos. Buen sellado de cantos. Económico. Sandable white basecoat 100% solids. Good edge cover. Economical.
014340	Uvefond MC Blanco PARAF. 10.161 Uvefond MC Blanco PARAF. 10.161	Cortina. Curtain.	Poliéster parafínico blanco. Muy alta capacidad de relleno. No amarillea. White paraffinic polyester. Very high fill capacity. No yellowing.

ACABADOS PIGMENTADOS / *PIGMENTED FINISHED*

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
013574	Uvepol MC Blanco Brillo 8923 Uvepol MC Blanco Brillo 8923	Cortina. Curtain.	Acabado de alto brillo 100% sólidos. Necesita 3’ evaporación + 1’ baja TL-03/05 + (1 Ga + 2 HOK a 5 m/min). High-gloss top coat 100% solids. Requires 3’ evaporation + 1’ reduction TL-03/05 + (1 Ga + 2 HOK at 5 m/min.).
014217	Uvepol MC Negro Brillo Uvepol MC Negro Brillo		
013821	Uvepol MC Blanco M10 9802 Uvepol MC Blanco M10 9802		Mobiliario y carpintería. Necesita 3’ evaporación + 2’ baja TL-03/05 + (1 Ga + 1 HOK a 5m/min). Furniture and woodwork. Requires 3’ evaporation + 2’ reduction TL-03/05 + (1 Ga + HOK at 5 m/min.).
013732	Uvepol MC Blanco M30 8947 Uvepol MC Blanco M30 8947		
014470	Uvepol SS MC Blanco M5 10.272 Uvepol SS MC Blanco M5 10.272		Acabado mate de bajo contenido en sólidos. Desaireación total a poro abierto. Perfecto dibujo de poro con tacto madera. Necesita 3’ evaporación + 2’ baja TL-03/05 + (1 Ga + 2 HOK a 5 m/min). Matt top coat with low solid content. Complete de-aeration with open pores. Perfect pore pattern with wood feel. Requires 3’ evaporation + 2’ reduction TL-03/05 + (1 Ga + 2 HOK at 5 m/min.).
014203	Uvepol 77 P Blanco M15 10.88 Uvepol 77 P Blanco M15 10.88	Robot de pistolas. Spray gun robot.	Mobiliario y carpintería. Necesita 3’ evaporación + 2’ baja TL-03/05 + (1 Ga + 1 HOK a 5 m/min). Furniture and woodwork. Requires 3’ evaporation + 2’ reduction TL-03/05 + (1 Ga + HOK at 5 m/min.).
014976	Uvepol 77 P Blanco M30 10.661 Uvepol 77 P Blanco M30 10.661		





Productos 100% sólidos de curado ultravioleta para el barnizado de mobiliario, carpintería, frisos, suelos, molduras, etc., en instalaciones de alto rendimiento.

Son muy adecuados para la aplicación por rodillos debido a su bajo nivel de evaporación, manteniendo sus propiedades constantes a lo largo de la jornada de trabajo.

El uso está indicado tanto para a poro abierto como poro cerrado.

Existe una versión ignífuga de aplicación por rodillos con certificado euroclases B s2 d0.

100% solid UV-cured products for varnishing furniture, woodwork, friezes, floors, frames, etc. in high-performance facilities.

They are very suitable for application using rollers owing to their low-level evaporation, maintaining their properties constant throughout the work shift.

Their use is for open and closed pores.

There is a fireproof version for application using rollers certified as EuroClass B s2 d0 .

FONDOS APLICACIÓN MÁQUINAS DE RODILLO/ UNDERCOAT FOR APPLICATION USING ROLLER MACHINES

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
013435	Sellador UV MN 11106 Sellador UV MN 11106	Rodillo liso previo. Flat roller.	Imprimación adherente para MDF, papel y melamina. Adherent primer for MDF, paper and melamine.
011590	Fondcril MR Espatuladora 8393 Fondcril MR Espatuladora 8393	Espatuladora. Filling machine.	Muy transparente. Carpintería y mobiliario. Very transparent. Woodwork and furniture.
010725	Fondcril MR Espatuladora 7657 Fondcril MR Espatuladora 7657		Carpintería. Disimula juntas de encolado en madera de haya. Woodwork. Hides glued joints in beech wood.
014651	Fondcril MR Espatuladora 10.381 Fondcril MR Espatuladora 10.381		Carpintería. Muy duro. Espatuladora y Roller. Transparencia. Woodwork. Very hard. Spatula and roller. Transparency.
010748	Fondcril R 7502 Fondcril R 7502		Mobiliario, adherencia sobre maderas difíciles. Furniture, adherence on difficult woods.
012727	Fondcril MR Blanco 9348 Fondcril MR Blanco 9348		Pigmentado blanco de muy alta opacidad. Very high capacity white pigmented product.
014073	Fondcril R Parquet EV 9718 Fondcril R Parquet EV 9718	Rodillo liso. Flat roller.	Para parquet, contiene cuarzo. For parquet flooring, contains quartz.
014229	Fondcril R Parquet 10.151 Fondcril R Parquet 10.151		Para parquet, uso general. For parquet flooring, general purpose.
014966	Fondcril MR NA 10.618 Fondcril MR NA 10.618		Fondo mate para poro abierto. Matt basecoat for open pore.
011730	Fondcril MR 8613 Fondcril MR 8613		Mobiliario. Primer y fondo. Fácil lijado. Furniture. Primer and basecoat. Easy sanding.
011309	Fondcril MR 8194 Fondcril MR 8194		Mobiliario. Primer y fondo lijable. Muy duro. Baja viscosidad. Furniture. Primer and sandable basecoat. Very hard. Low viscosity.
008397	Fondcril MR 33542 Fondcril MR 33542	Reverso. Reverse.	Fondo de reverse y rodillo liso para carpintería. Muy transparente. Para líneas de alta velocidad (hasta 30 m/min). Reverse basecoat and smooth roller for woodwork. Very transparent. For high-speed lines (up to 30 m/min).
007838	Fondcril Reverse NA Fondcril Reverse NA		Mobiliario. Transparente, fácil lijado. Furniture. Transparent, easy sanding.
014438	Fondcril Reverse Corcho Fondcril Reverse Corcho		Super elástico. Para láminas de corcho. Extremely elastic. For cork sheets.
010922	Fondcril RR NA 7839 Fondcril RR NA 7839		Mobiliario y carpintería. Buena adherencia del acabado aún con lijado deficiente. Furniture and woodwork. Good top coat adherence even though sanding is poor.
013708	Fondcril RR NA 11080 Fondcril RR NA 11080		Mobiliario y carpintería, fácil lijado. Para compartir el mismo rodillo con acabado.
010780	Fondcril RR 7547 Fondcril RR 7547	Láser-roller. Láser-roller.	Furniture and woodwork, easy sanding. For use with the same roller as the top coat.
015536	Fondcril MR Blanco 10.835 Fondcril MR Blanco 10.835		Mobiliario. Alta dureza. Furniture. High-level hardness.
015510	Fondcril RR NA 10.597 Fondcril RR NA 11080		Mobiliario y carpintería. Primer y fondo lijable. Baja viscosidad. Furniture and woodwork. Primer and sandable basecoat. Low viscosity.
011959	Fondcril RR NA 10.665 Fondcril RR NA 10.665		Carpintería y tablero MDF. Fondo mate. Muy fácil lijado Woodwork. and MDF board. Matt basecoat. Very easy sanding.
014843	Fondcril Trefila Blanco. Fondcril Trefila Blanco		Furniture and woodwork. Buena transparencia. Para aplicación de alto espesor. Furniture and woodwork. Good transparency. For high thickness application.
		Trefila de vacío. Vacuum.	Para molduras y lamas de persiana de madera. For wood moldings and blinds.



Tabla de referencia / *Reference table*



ACABADOS APLICACIÓN MÁQUINAS DE RODILLO / *TOP COAT FOR APPLICATION USING ROLLER MACHINES*

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
014098	Uvecril MR M30 10161 Uvecril MR M30 10161	Rodillo liso. Flat roller.	Tablero MDF ó tablex para traseras. Alta resistencia química. No amarillea. MDF or Tablex board for rear panels. High chemical resistance. No yellowing.
013418	Uvecril MR M80 10161/5 Uvecril MR M80 10161/5		
014984	Uvecril MR M90 10161 Uvecril MR M90 10161		Tablero MDF ó tablex para traseras. Económico. Amarillea. MDF or Tablex board for rear panels. Economical. Yellows.
014331	Uvecril MR M5 10.176 Uvecril MR M5 10.176		
012722	Uvecril MR M50 9346 Uvecril MR M50 9346		
012638	Uvecril MR M70 9329 Uvecril MR M70 9329		
014461	Uvecril MR EV Parquet M20 Uvecril MR EV Parquet M20		
013801	Uvecril MR EV Parquet M30 9693 Uvecril MR EV Parquet M30 9693		Parquet. La serie EV contiene cuarzo para reforzar la resistencia al scratch. 014329 alta resistencia a la abrasión. Parquet flooring. The EV series contains quartz to strengthen scratch resistance. 014329 high resistance to abrasion.
014121	Uvecril MR EV Parquet M50 9817 Uvecril MR EV Parquet M50 9817		
014329	Uvecril MR EV Parquet M20 10.141 Uvecril MR EV Parquet M20 10.141		
011804	Uvecril RR MT/5 NA 8631 Uvecril RR MT/5 NA 8631	Láser-roller. Laser-roller.	Acabado mate de uso general. Excelente extensibilidad. General-purpose matt top coat. Excellent extensibility.
014482	Uvecril RR M50 10.133 Uvecril RR M50 10.133		Tablero MDF ó tablex para traseras. Alta resistencia química y al agua. No amarillea. MDF or Tablex board for rear panels. High chemical and water resistance. No yellowing.
013713	Uvecril RR M35 11122 Uvecril RR M35 11122		Carpintería. Woodwork.
014557	Uvecril RR M50 10.333 Uvecril RR M50 10.333		
013240	Uvecril MR M35 10264 Uvecril MR M35 10264	Rodillo liso. Flat roller.	Alto brillo. Barniz de sobreimpresión para paneles impresos por inyección. High gloss. Overprint varnish for printed panels by inkjet.
015493	Uvecril MR M90 1023 Uvecril MR M90 1023		Acabado mate para pizarra de escritura con tiza. Matt top coat for chalckboard.
015054	Uvecril MR Pizarra mate Uvecril MR Pizarra mate	Láser-roller. Laser-roller.	Acabado de alto brillo para paneles pizarra de escritura con rotulador High gloss top coat for writing boards with marker.
015676	Uvecril RR Brillo VLD 11359 Uvecril RR Brillo VLD 11359		Acabado blanco para mobiliario y carpintería. White top coat for furniture and woodwork.
015591	Uvecril RR Blanco M30 Uvecril RR Blanco M30		Para molduras de madera y lamas de persiana. Disponible en otros brillos. For wood moldings and blinds. Available in other gloss.
014844	Uvecril Trefila M20 Uvecril Trefila M20	Trefila de vacío. Vacuum.	



Tabla de referencia / *Reference table*



FONDOS APLICACIÓN A PISTOLA / *BASECOATS FOR GUN APPLICATION*

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
012232	Fondcrlil P TIX NA 8699 Fondcrlil P TIX NA 8699	Pistola manual o robot. Spray gun manual or robot.	Mobiliario. Altos sólidos. Extremada transparencia. Alta dureza. Furniture. High solid content. Extreme transparency. High-level hardness.
014144	Fondcrlil P 10.58 Fondcrlil P 10.58		Fondo para molduras. Altos sólidos. Elástico. Alta transparencia. Basecoat for frames. High solid content. Elastic. High transparency.

ACABADOS APLICACIÓN A PISTOLA / *TOP COATS FOR APPLICATION USING A GUN*

CÓDIGO	PRODUCTO	MÁQUINA	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	MACHINE	CHARACTERISTICS
014135	Uvecril P M30 10.59 Uvecril P M30 10.59	Pistola automática. Automatic spray gun.	Molduras revestidas de papel y chapa para mobiliario. Frames covered with paper and furniture veneer.
012757	Uvecril P M40 10209 Uvecril P M40 10209		
013697	Uvecril P F/A Mate 8941 Uvecril P F/A Mate 8941		Molduras chapadas y macizas para carpintería. Contenido de sólidos medio. Excelente desaireación. Sirve como fondo-acabado. Solid and veneered woodwork frames. Medium solid content. Excellent de-aeration. Can be used as an basecoat-top coat.
015054	Uvecril P M10 10.781 Uvecril P M10 10.781		
012093	Uvecril P Blanco NA M30 8734 Uvecril P Blanco NA M30 8734		

FOTOINICIADORES / *PHOTO-INITIATORS*

CÓDIGO	PRODUCTO	DOSIS	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	DOSE	CHARACTERISTICS
007870	Fotoiniciador U.V. 5984 Fotoiniciador U.V. 5984	0,5-5% 0,5-5%	Estándar, de uso general. Amarillea. Standard, general purpose. Yellows.
008128	Fotoiniciador UV-NA 5440 Fotoiniciador UV-NA 5440	0,2-4% 0,2-4%	Para pigmentados. Curado en profundidad. For pigmented products. Deep-cured.
009967	Fotoiniciador UV-NA 5112 Fotoiniciador UV-NA 5112	0,5-5% 0,5-5%	Uso general. No amarillea. Secado superficie. General purpose. No yellowing. Surface drying.
013285	Fotoiniciador UV 9579 Fotoiniciador UV 9579	1-10% 1-10%	Sólo acrílicos. Profundidad y superficie. Amarillea. Acrylics only. Depth and surface. Yellows.

Tintes listos al uso / Ready-to-use dyes



Los tintes al uso están compuestos por soluciones de colorantes en distintos disolventes para cubrir las necesidades de mercado más usuales.

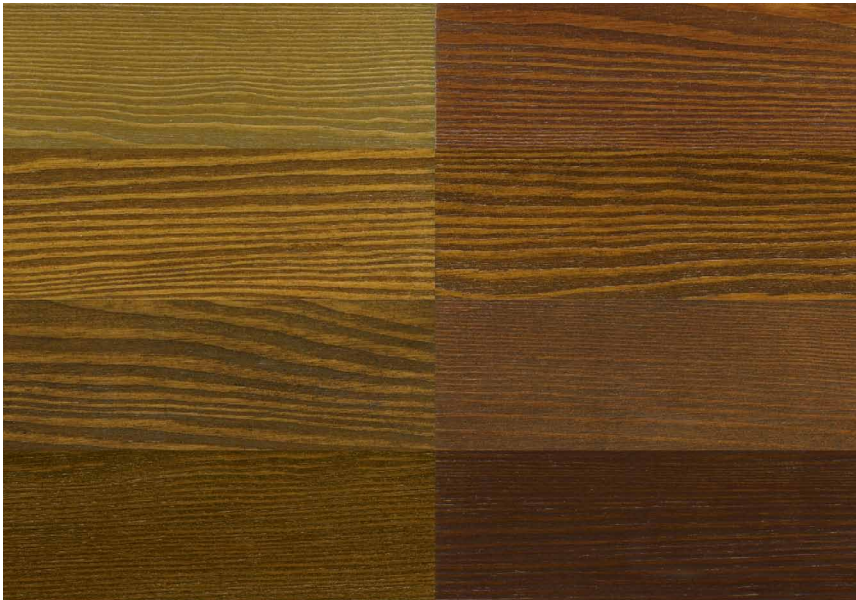
Una cuidada selección del tipo de colorante y el disolvente aseguran su alta calidad, transparencia e idoneidad para las aplicaciones más variadas sobre cualquier tipo de madera.

Ready-to-use dyes are composed of dye solutions in various solvents to meet more usual market needs.

A careful selection of the dye and solvent type ensures high quality, transparency and suitability for the most varied type of wood.

PRODUCTO	TIPO	CONCENTRACIÓN	APLICACIÓN	CARACTERÍSTICAS
PRODUCT	TYPE	CONCENTRATION	APLICATTION	CHARACTERISTICS
NEOTINT NEOTINT	Colorante orgánico. Organic colourant.	C1, C2, C3, C4, C6, C8 C1, C2, C3, C4, C6, C8	Pistola. Gun.	Rápido secado. Muy buena igualación en todo tipo de maderas. Quick drying. Very good consistency on all kinds of wood.
NEOTINT DR		DR-10, DR-20, DR-40	Rodillo.	Muy estable en rodillo. Aplicación sobre madera ó fondo lijado. Necesita un horno de aire caliente o IR para secar.
NEOTINT DR		DR-10, DR-20, DR-40	Roller.	Very stable in roller. Application on wood or sanded basecoat. Requires hot-air oven or IR for drying.
TINTE D TINTE D		D-5, D-10, D-15, D-20. D-5, D-10, D-15, D-20.	Pistola. Gun.	Alta transparencia. Colores muy vivos. High transparency. Very bright colours.
ENTONADOR C.B. ENTONADOR C.B.				Para colorear barnices de poliuretano, acrílicos, nitro, epoxi, UV. For colouring polyurethane, acrylic, nitro, epoxy and UV varnishes.
AQUATINT HA		HA1, HA2, HA3, HA4, HA6, HA8.		Hidroalcohólico. No levanta pincha. Rápido secado.
AQUATINT HA		HA1, HA2, HA3, HA4, HA6, HA8.		Aspecto de teñido como el tinte al disolvente. Hydroalcoholic. Does not release fibres. Quick drying. Dyed look similar to solvent-based dye.
OMARTINT OMARTINT	Pigmentos. Pigments.	C-1, C-2, C-3, C-4, C-6. C-1, C-2, C-3, C-4, C-6.	Pistola. Gun.	Tintes de alta opacidad. Estables a la luz y peróxidos. High capacity dyes. Stable to light and peroxides.
TINTOMAR	Pigmento transparente.	P-5, P-10, P-20, P-30, P-40.		Estabilidad a la luz. Repintable con poliéster y lacas al ácido. Aplicable en equipos electrostáticos con el diluyente adecuado.
TINTOMAR	Transparent pigment.	P-5, P-10, P-20, P-30, P-40.		Stability to light. Re-paintable with polyester and acid-based lacquers. Applicable using electrostatic units with suitable thinner.

Tintes concentrados / Concentrated dyes



Nuestras gamas de tintes NEOTINT DR-20 C y AQUATINT HA-20 están estudiadas a unas concentraciones que hacen muy sencillo su manejo y cubren todas las necesidades del mercado para el teñido de la madera de interior.

Son tintes de elevada transparencia, colores vivos y buena resistencia a la luz, así mismo poseen buena resistencia al sobre barnizado.

Our NEOTINT DR-20 C and AQUATINT HA-20 dye ranges have been studied at concentrations that make them easy-to-use and they cover all market requirements for dyeing interior wood.

They are high transparency dyes with bright colours and good resistance to light. They are also very resistant to over-varnishing.

APLICACIÓN	NEONIT DR-20 C
APPLICATION	NEONIT DR-20 C
PISTOLA GUN	Diluir en cualquier proporción con DISOLVENTE NEOTINT P. Muy buena igualación en toda clase de maderas. Dilute to any proportion with DISOLVENTE NEOTINT P. Very good consistency on all kinds of wood.
RODILLO ROLLER	Diluir con DISOLVENTE TINTES RODILLO. Para emplear sobre fondo lijado añadir 5%-10% de VEHÍCULO 6157. Dilute using DISOLVENTE TINTES RODILLO. For use on sanded base coats, add 5-10% of VEHICLE 6157.
TRAPO/BROCHA CLOTH/BRUSH	Para realzar el poro de madera como roble, castaño, fresno, ramín, etc. Diluir DISOLVENTE MAYA LENTO, aplicar a pistola y limpiar con trapo o estirar con brocha. To bring out the pores of wood such as oak, chestnut and ash, etc. Dilute with DISOLVENTE MAYA LENTO, apply using a gun and clean with a cloth or extend with a brush.
INMERSIÓN IMMERSION	Para madera de pino diluir con DILUYENTE NEOTINT P. Para otras maderas se aconseja diluir con agua y añadir hasta un 50% de BASE TINTE INMERSIÓN ACUOSOS 8135. For pinewood, dilute with DILUYENTE NEOTINT P. For other types of wood, it is recommendable to dilute with water and add up to 50% of BASE TINTE INMERSIÓN ACUOSOS 8135.
ENTONADOR COLOUR MATCHER	Hasta un 4% sobre fondo o acabado de tipo nitro, poliuretano y sistemas ultravioleta (puede darse un cambio de tono al paso por UV). No se aconseja para poliéster redox o catalizables al ácido. Up to 4% on undercoat or nitro-type, polyurethane and UV top coat (the colour may change as a result of the UV). Not recommended for redox polyester or acid-based catalysable products.

APLICACIÓN	AQUATINT HA-20
APPLICATION	AQUATINT HA-20
PISTOLA GUN	Diluir en cualquier proporción con DILUYENTE AQUATINT. Dilute to any proportion with DILUYENTE AQUATINT. Perfect consistency of the grain on any kind of wood, similar to solvent-based dye.
RODILLO ROLLER	Diluir con agua. Para mejorar la estabilidad en el rodillo se puede añadir hasta un 20% de DISOLVENTE TINTES RODILLO. Dilute with water. To improve stability on the roller, add up to 20% of DISOLVENTE TINTES RODILLO.
TRAPO/BROCHA CLOTH/BRUSH	Para realzar el poro de maderas como roble, castaño, fresno, ramín, etc. Diluir con VEHÍCULO AQUATINT RÚSTICO, aplicar con pistola y limpiar con trapo o estirar con brocha. To bring out the pores of wood such as oak, chestnut and ash, etc. Dilute with VEHÍCULO AQUATINT RÚSTICO, apply with a gun and clean with a cloth or extend with a brush.
INMERSIÓN IMMERSION	Para toda clase de maderas se aconseja diluir con agua, añadir hasta un 50% de BASE TINTE INMERSIÓN ACUOSOS 8135. For all types of wood, it is recommendable to dilute with water and add up to 50% of BASE TINTE INMERSIÓN ACUOSOS 8135.
ENTONADOR COLOUR MATCHER	Hasta un 4% sobre fondo o acabado acuosos y sistemas UV al agua (puede darse un cambio de tono al paso por UV). Up to 4% on undercoat or aqueous top coat and water-based UV systems (the colour may change as a result of the UV).



Auxiliares para obtener efectos de envejecido y/o contraste de colores sobre madera tintada o lacada.

Las pátinas se aplican directamente sobre la madera o sobre fondo lijado, para obtener el efecto deseado pueden ser estiradas con pincel (aplicación húmeda) o dejar secar y luego reducir con lana de acero o scotch (pátinas en seco).

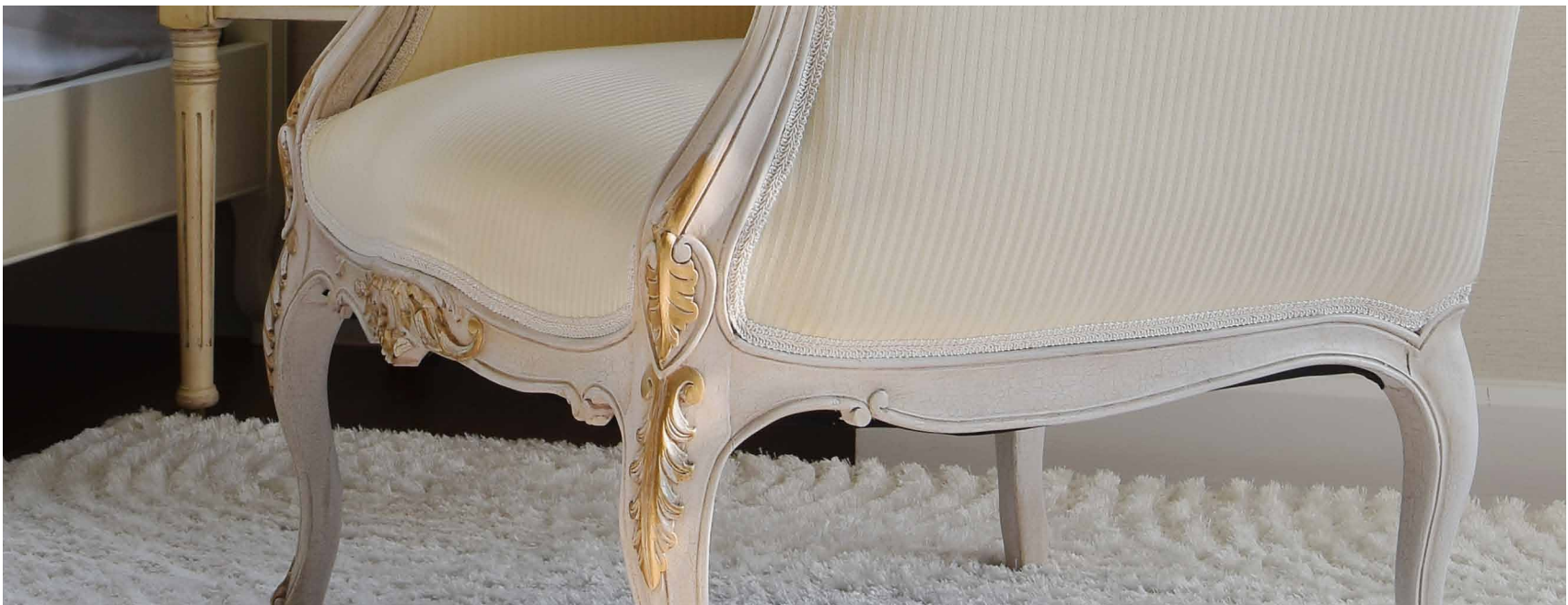
Los glaseadores son productos aceitosos con pigmentos de origen natural tales como: sombra tostada, sombra natural, tierra de siena. Se utilizan normalmente sobre madera tintada con fondo transparente lijado, para obtener un efecto tridimensional más acusado en relieves al tiempo que confiere avivado del color y un envejecido suave.

Auxiliary products for obtaining aged effects and/or colour contrasts on dyed or lacquered wood.

The patinates are applied directly on the wood or sanded undercoat. To obtain the desired effect, they can be extended using a brush (damp application) or left to dry and then sanded with steel or scotch wool (dry patinates).

Glazers are oil-based products with natural pigments such as toasted shade, natural shade and sienna. They are normally used on dyed wood with a sanded transparent undercoat to obtain a sharper three-dimensional effect on reliefs, bringing the colour to life and providing a soft ageing effect.

PRODUCTO	TIPO	COLORES	CARACTERÍSTICAS
PRODUCT	TYPE	COLOURS	CHARACTERISTICS
PÁTINA P y B PÁTINA P y B	Pátina húmeda. Wet patina.	Blanco, Amarillo, Pardo, Rojo, Negro. White, Yellow, Brown, Red, Black.	Pátina húmeda para aplicar con brocha o pistola y estirar con trapo, esponja, pincel. Damp patinate for application using a brush or gun and extending with a cloth, sponge or paintbrush.
PÁTINA BLANCA YECLA PÁTINA BLANCA YECLA	Pátina seca. Dry patina.	Blanco. White.	Pátina seca. Se puede modificar el color con Tintomar PC. Reducir con lana de acero o scotch. Dry patinate. The colour can be changed using Tintomar PC. Sand with steel or scotch wool.
PÁTINA (COLOR) PÁTINA (COLOR)		Varios tonos. Several tones.	Pátina seca coloreada. Reducir con lana de acero o scotch. Coloured dry patinate. Sand with steel or scotch wool.
TINTOMAR PC TINTOMAR PC		Amarillo, Rojo, Azul, Negro, Blanco. Yellow, Red, Blue, Black, White.	Pátina seca para reducción con scotch ó lana de acero. Dry patinate for sanding with steel or scotch wool.
GLASE GLASE	Tinte igualador. Stain beaker.	S/M. S/M.	Aplicación sobre fondo lijado para igualar maderas y avivar tono. Application on a sanded basecoat to level off the wood and bring out the colour.
GLASOMAR NT	Glaseador. Glazer.	Nogal medio, Nogal claro, Ocre.	Glaseador al aceite para decoración y envejecimiento de aplicación a pistola o pincel. Estirar con pincel, trapo o scotch. Compatible con nitro y poliuretano. No perjudica la adherencia. No blanquea. Glazer for application using a gun or paintbrush. Extend with a paintbrush, cloth or scotch wool. Compatible with nitro and polyurethane. Does not affect adherence. Does not whiten.
GLASOMAR NOGAL PP921982		Nogal claro.	Glaseador al aceite para decoración y envejecimiento de aplicación a pistola o pincel. Estirar con pincel, trapo o scotch.
GLASOMAR NOGAL PP921982		Light Walnut.	Oil-based glazer for decoration and ageing using a gun or paintbrush. Extend with a paintbrush, cloth or scotch wool.
PÁTINA P y B INCOLORA PÁTINA P y B INCOLORA	Pátina húmeda. Wet patina.		Vehículo transparente para reducir color de Pátina P y B. Transparent medium for reducing patinate colour P and B.
ACETANOL	Disolvente. Solvent.		Adicionado a Tintomar PC permite obtener efecto glasé. El glasé es un efecto de tintado sobre fondo lijado para igualación de color. Added to Tintomar PC, it obtains a glasé effect. Glasé is a dye effect on a sanded basecoat to even out the colour.
DISOLVENTE PÁTINA P y B DISOLVENTE PÁTINA P y B			Diluyente para pátinas de evaporación lenta, contiene vehículo. Thinner for slow evaporation patinates, contains medium.
DISOLVENTE S/15 DISOLVENTE S/15			Diluyente graso a base White spirit para dilución de Glasomar. Greasy thinner based on white spirit for thinning Glasomar.





Los aditivos son productos que añadidos en pequeñas cantidades sirven para modificar, ajustar o mejorar determinadas propiedades de los barnices como desaireación, humectación de superficies de baja energía, ajuste de conductividad eléctrica, protección UV, resistencia al rayado, etc.

Otra gama de productos auxiliares, denominados componentes, se utilizan para cambiar o adaptar propiedades iniciales del barniz a una situación o necesidad específica como tixotropía, matizado, adherencia, resistividad, etc.

Additives are products which, when added in small quantities, modify, adjust or improve certain properties to varnishes, such as de-aeration, wetting of low-energy surfaces, adjustment of electrical conductivity, UV protection and resistance to scratching, etc.

Another range of auxiliary products, called components, is used to change or adapt the initial properties of the varnish to a specific requirement or situation, such as thixotropy, shading, adherence and resistivity, etc .

ADITIVOS / ADDITIVES

CÓDIGO	PRODUCTO	DOSIS	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	DOSE	CHARACTERISTICS
014394	Desaireante 6158	0,1-1%	Para cortina, poliuretanos y UV bajos sólidos.
009847	Desaireante 5073		Deareator. For curtain, polyurethanes and low-solid UV.
009835	Antiespumante 6055		Para cortina y pistola. Poliéster altos sólidos.
011708	Antiespumante acuosos 8654	0,1-2%	Deareator. For curtain and gun. High-solid polyester.
011812	Alisante concentrado 5191	0,05-0,5%	Para cortina y pistola. No silicónico.
010657	Alisante 5151		Antifoam. For curtain and gun, non-silicon.
014397	Anticráter universal	1-5%	Sólo productos al agua. También para cabinas de pintar.
011001	Endurecedor acuosos 8003	0,5-2%	Antifoam. Water-based products only. Also for paint cabins.
011968	Aditivo preservante UV 8695	3-5%	Mejora estabilidad del velo de cortina, matizado, extensibilidad y sensibilidad a corrientes de aire.
013336	Aditivo absorbente UV 11100	0,5-2%	Productos UV.
014747	Gel decapante ECO		Levelling agent. Improves curtain stability, shading, extensibility and sensitivity to draughts.
007322	Acelerante poliuretanos	0,5-5%	UV products.

COMPONENTES AUXILIARES / AUXILIARY COMPONENTS

013157	Tixopol	2-20%	Aumenta la tixotropía de poliuretanos y mejora el matizado.
009885	Matiz-Pol	0,5-20%	Increases the thixotropy of polyurethanes and improves shading.
014473	Pasta matizante Uvercrl 9754	0,5-40%	Matizante universal para toda clase de productos.
009819	Componente PL	0,5-3%	Universal matting agent for all kinds of products.
014539	Hidroadit adherente CER	2%	Matizante para acrílicos UV.
011048	Reforzante adherente UV 7785	0,5-4%	Matting agent for UV acrylics.
009821	Reforzante adherencia 6015	1-20%	Reduce la resistividad de productos de aplicación electroestática.
009853	Solución 6001	0,5-3%	Reduces the resistivity of products for electrostatic application.
013461	Fijador oro/plata H 11163	1-20%	Reticulante para HIDROMAR CER e HIDROMAR INT VD.
			Adhesion and curing agent for HIDROMAR CER and HIDROMAR VD.
			Mejora la adherencia de productos UV sobre melamina y metal.
			Improves the adherence of UV products on melamine and metal.
			Mejora la adherencia de tintes, poliuretanos, nitros, etc.
			Reforcing the adherence of dyes, polyurethanes and nitros, etc.
			Fijador celulósico para tintes. Secante para nitros pigmentadas.
			Cellulose-based fixation agent for dyes. Drying agent for pigmented nitros.
			Barniz de fijación para metalizados efectos cromo.
			Fixation varnish for chrome-effect metallic paints.



Los disolventes y diluyentes se utilizan para ajustar determinadas propiedades de los barnices y pinturas, tales como nivelación, descuelgue, hervidos, velados, etc.

Son necesarios para facilitar la aplicación bajo determinadas condiciones ambientales (frío, calor, humedad).

Hay una familia de disolventes reactivos, llamados monómeros, que se utilizan para diluir productos sin evaporarse. Es decir, al final del curado forman parte del recubrimiento, por ejemplo: disolvente poliéster, diluyentes para acrílicos UV ó diluyentes reactivos para sistemas epoxi.

Solvents and thinners are used to adjust certain properties of varnishes and paints, such as viscosity, levelling, settling, solvent bubbles and fogging, etc.

They are necessary for application under certain ambient conditions (cold, heat, damp).

There is a family of reactive solvents, called monomers, that are used to dilute products without evaporation. In other words, at the end of the curing process they form part of the coating, e.g. polyester solvent, solvents for UV acrylics and reactive solvents for epoxy systems.

DISOLVENTES / SOLVENTS			
CÓDIGO	PRODUCTO	DENSIDAD	CARACTERÍSTICAS
CODE	PRODUCT	DENSITY	CHARACTERISTICS
008001	Disolvente lacas NC	0,884	Uso general para lacas nitrocelulósicas.
	Disolvente lacas NC	0,884	General purpose for nitrocellulose lacquers.
008007	Disolvente antivelo	0,914	Utilizar como aditivo en nitro y poliuretanos para evitar velados cuando hay alta humedad.
	Disolvente antivelo	0,914	No añadir más del 10%. Used as an additive for nitro and polyurethanes to avoid fogging in high humidity environments. Do not add more than 10%.
008005	Disolvente poliuretanos	0,887	Uso general para poliuretanos. Alto poder de dilución.
	Disolvente poliuretanos	0,887	General purpose for polyurethanes. High thinning power.
008009	Disolvente retardante	0,914	Uso general para nitro y poliuretanos.
	Disolvente retardante	0,914	General purpose for nitro and polyurethane.
008046	Disolvente retardante 1110	0,880	Retardante medio para usar durante todo el año.
	Disolvente retardante 1110	0,880	Very active retardant solvent for use all year around.
008053	Disolvente retardante 1120	0,965	Retardante muy activo para muy alta temperatura.
	Disolvente retardante 1120	0,965	Very active retardant solvent for very high temperatures.
008054	Disolvente retardante 1012	0,940	Especial para acabado de poliuretano alto brillo.
	Disolvente retardante 1012	0,940	Special for high-gloss polyurethane top coats.
022270	Disolvente inhibidor PUR.8181	0,798	Para limpieza del circuito de endurecedor de poliuretano en mezcladoras de dos componentes.
	Disolvente inhibidor PUR.8181	0,798	Evita la formación de pieles y rescado del circuito. For cleaning the polyurethane hardening agent circuits in two-pack mixers. Avoids the formation of skin and prevents the circuit from drying out.
012231	Disolvente poliuretanos R	0,884	Uso general de poliuretanos. Económico.
	Disolvente poliuretanos R	0,884	General purpose for polyurethanes. Economical.
008003	Disolvente poliéster	0,906	Monómero para dilución de barnices poliéster.
	Disolvente poliéster	0,906	Monomer. For thinning down polyester varnishes.
008034	Disolvente PM	0,902	Para diluir barnices poliéster UV de aplicación a pistola y cortina.
	Disolvente PM	0,902	For thinning down UV polyester varnishes for application by gun and curtain.
008035	Disolvente PR	0,791	Acetona para dilución de barnices poliéster.
	Disolvente PR	0,791	Acetone for thinning down polyester varnishes.
008707	Disolvente acrílico UV 1137	1,050	Monómero para dilución de barnices acrílicos UV.
	Disolvente acrílico UV 1137	1,050	Monomer for thinning down UV acrylic varnishes.
008031	Disolvente SP	0,870	Disolvente White spirit para barnices sintéticos.
	Disolvente SP	0,870	White spirit solvent for synthetic varnishes.
008045	Disolvente Syntebar	0,871	Disolvente rápido para barnices sintéticos. Muy útil como desengrasante.
	Disolvente Syntebar	0,871	Rapid solvent for synthetic varnishes. Very useful as a degreasing agent.
013041	Disolvente Epomar	0,860	Uso general de barnices epoxi.
	Disolvente Epomar	0,860	General purpose for epoxy varnishes.
008015	Disolvente Limpieza A.	0,838	Limpieza de toda clase de equipos y útiles de aplicación.
	Disolvente Limpieza A.	0,838	Cleaning of all kinds of equipment and application tools.
008822	Disolvente Limpieza Robot 1004	0,805	Limpieza del tapiz de un robot de pistolas.
	Disolvente Limpieza Robot 1004	0,805	Cleaning of the gun robot mat.
012315	Disolvente Limpieza Rodillos	0,886	Limpieza de rodillos de caucho.
	Disolvente Limpieza Rodillos	0,886	Cleaning of rubber rollers.
014559	Disolvente Industrial Universal	0,857	Línea económica. Uso general para toda clase de barnices.
	Disolvente Industrial Universal	0,857	Economical line. General purpose for all kinds of varnishes.
008562	Disolvente A PE-3400/1	0,903	Línea económica. Limpieza.
	Disolvente A PE-3400/1	0,903	Economical line. Cleaning.
014558	Disolvente Industrial Poliuretano	0,857	Línea económica. Uso general para poliuretanos.
	Disolvente Industrial Poliuretano	0,857	Economical line. General purpose for polyurethanes.
015577	Disolvente Antiestatico	0,890	Para reducir la carga estática de equipos de aplicación. Evita la captación de polvo durante el secado
	Disolvente Antiestatico	0,890	To reduce static load of application equipment. Prevents the capture of dust during drying.



Omarcrom

Omar Coatings posee un sistema tintométrico de fabricación propia basado en las pastas pigmentarias OMARCROM.

Las pastas OMARCROM están basadas en una resina compatible con la mayoría de barnices al disolvente: Nitro, Poliuretano, Acrílicos, Poliéster, Gel-coat, Epoxi y algunos sintéticos.

Los pigmentos han sido rigurosamente seleccionados en cuanto a su calidad, fuerza colorante, resistencia a la luz y a agentes químicos. No contienen metales pesados, están adecuados a la normativa EN 71-3 sobre migración de metales y seguridad en juguetes, por lo que son válidos para cualquier aplicación donde se requiera una alta seguridad toxicológica.

Con los adecuados convertidores es posible conseguir cualquier color de carta RAL ó NCS a través del software que está disponible en la web de OMAR para clientes.

Omar Coatings has its own tintometric system based on OMARCROM pigment pastes.

OMARCROM pastes are based on a resin that is compatible with most solvent-based varnishes: Nitro, polyurethane, acrylics, polyester, gel-coat, epoxy and certain synthetics.

The pigments have been rigorously selected on the basis of their quality, colouring strength, resistance to light and chemical agents. They do not contain heavy metals and are compliant with the EN 71-3 standard on the migration of metals and toy safety. Consequently, they are valid for any application that requires high toxicological safety.

With the right converters, the software can obtain any colour on the RAL or NCS chart. It is available for customers on OMAR's website .

OMARCROM / OMARCROM					
CÓDIGO	PRODUCTO	COLOR	TIPO PIGMENTO	DENSIDAD	CONTENIDO PIGMENTO
CODE	PRODUCT	COLOUR	PIGMENT TYPE	DENSITY	PIGMENT CONTENT
011935	Omarcrom Blanco 6 Omarcrom Blanco 6	Blanco	Dióxido de titanio.	2,300	75,0%
		White	Titanium dioxide.	2,300	75,0%
011936	Omarcrom Verde 7 Omarcrom Verde 7	Verde	Ftalocianina.	1,060	20,0%
		Green	Phthalocyanine .	1,060	20,0%
011937	Omarcrom Violeta 23 Omarcrom Violeta 23	Violeta	Dioxacina.	1,020	10,0%
		Violet	Dioxazine.	1,020	10,0%
011938	Omarcrom Azul 153 Omarcrom Azul 153	Azul	Ftalocianina.	1,046	10,1%
		Blue	Phthalocyanine .	1,046	10,1%
014771	Omarcrom Negro 77 N Omarcrom Negro 77 N	Negro	Negro de humo.	1,070	14,3%
		Black	Carbon black.	1,070	14,3%
011940	Omarcrom Amarillo 138 Omarcrom Amarillo 138	Amarillo	Quinophtalona.	1,080	22,9%
		Yellow	Quinophtalone.		22,9%
011941	Omarcrom Naranja 81 Omarcrom Naranja 81	Naranja	DPP.	1,080	19,0%
		Orange	DPP.		19,0%
011942	Omarcrom Rojo 254 Omarcrom Rojo 254	Rojo	DPP.	1,070	24,1%
		Red	DPP.	1,070	24,1%
011943	Omarcrom Amarillo 184 Omarcrom Amarillo 184	Amarillo	Vanadato de bismuto.	2,270	66,1%
		Yellow	Bismuth vanadate.	2,270	66,1%
011944	Omarcrom Amarillo 139 Omarcrom Amarillo 139	Amarillo	Isoindolina.	1,190	38,0%
		Yellow	Isoindoline.	1,190	38,0%
011945	Omarcrom Magenta 19 Omarcrom Magenta 19	Magenta	Quinacridona.	1,032	22,3%
		Magenta	Quinacridone.	1,032	22,3%
011946	Omarcrom Rojo Óxido 101 Omarcrom Rojo Óxido 101	Rojo Óxido	Óxido de hierro.	1,900	58,6%
		Red Oxide	Iron oxide.	1,900	58,6%
011947	Omarcrom Ocre 42 Omarcrom Ocre 42	Ocre	Óxido de hierro.	1,670	52,9%
		Ocher	Iron oxide.	1,670	52,9%
013948	Omarcrom Rosa 122 Omarcrom Rosa 122	Rosa	Quinacridona.	1,054	20,3%
		Pink	Quinacridone.	1,054	20,3%

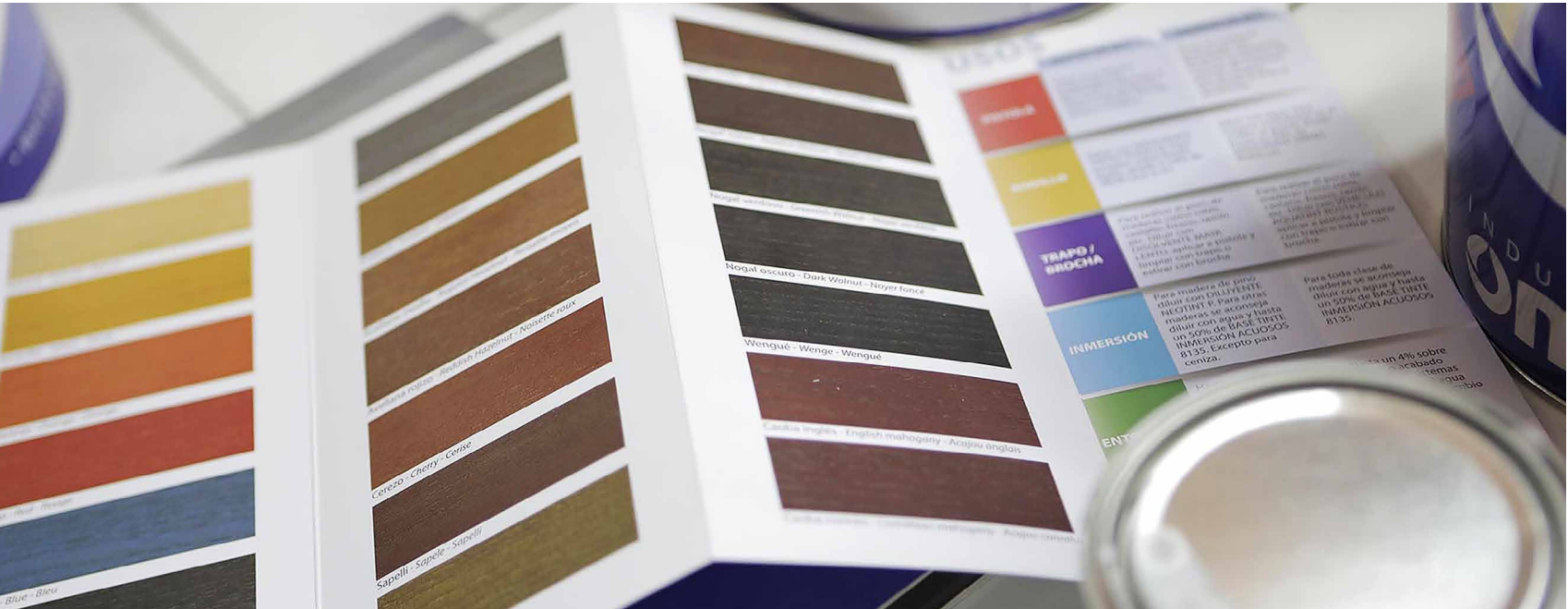


Tabla de referencia / Reference table

BASES CONVERTIDORES / CONVERTERS

CONVERTER	COLOR	BRILLO	DENSIDAD	PARTES EN PESO	PESO OMARCROM	ENDURECEDOR	TIPO
CONVERTER	COLOUR	GLOSS	DENSITY	PARTS IN WEIGHT	OMARCROM PARTS	HARDENING AGENT	TYPE
OMARCRIL ADB CONVERT	Transparente Transparent	5-15	0,960	70,00	30,00	NA, 40% NA, 40%	Acrílico. Composites.
OMARCRIL ADB CONVERT		5-15	0,960	70,00	30,00		Acrylic. Composites.
OMARCRIL CONVERT		5-30-100 5-30-100	0,960	70,00	30,00		Acrílico. Altos sólidos. Válido para exterior. Acrylic, high solids. Useful for outdoor.
OMARCRIL CONVERT			0,960	70,00	30,00		
OMARCRIL CONVERT BLANCO	Blanco		1,220	90,00	10,00		
OMARCRIL CONVERT BLANCO	White		1,220	90,00	10,00		
ACRITER CONVERT	Transparente	5-30-90	0,920	80,00	20,00	NA, 10% NA, 10%	Acrílico. Acrylic.
ACRITER CONVERT	Transparent	5-30-90	0,920	80,00	20,00		
ACRITER CONVERT BLANCO	Blanco	5-30-80	1,250	90,00	10,00		
ACRITER CONVERT BLANCO	White	5-30-80	1,250	90,00	10,00		
SEDAPOL CONVERT	Transparente	10-30-90 10-30-90	0,995	70,00	30,00	E, 50% E, 50%	Poliuretano, mate a semibrillo. Polyurethane, matt to semi-gloss.
SEDAPOL CONVERT	Transparent		0,995	70,00	30,00		
SEDAPOL CONVERT BLANCO	Blanco		1,280	90,00	10,00		
SEDAPOL CONVERT BLANCO	White		1,280	90,00	10,00		
OMARPOL CONVERT	Transparente	100 100	1,030	60,00	40,00	E, EXR WG, 100% E, EXR WG, 100%	Poliuretano, alto brillo. Polyurethane, high gloss.
OMARPOL CONVERT	Transparent		1,030	60,00	40,00		
OMARPOL CONVERT BLANCO	Blanco		1,450	90,00	10,00		
OMARPOL CONVERT BLANCO	White		1,450	90,00	10,00		
EPOMAR CONVERT	Transparente Transparent	5-100	0,990	80,00	20,00	EPOMAR B, 50%	Epoxy.
EPOMAR CONVERT		5-100	0,990	80,00	20,00	EPOMAR B, 50%	Epoxy.
DUCOMAR CONVERT		5-15-100	0,930	85,00	15,00	-	Nitrocelulosa. Nitrocellulose.
DUCOMAR CONVERT		5-15-100	0,930	85,00	15,00	-	
DUCOMAR CONVERT BLANCO	Blanco	10-30-100	1,050	93,00	7,00	-	
DUCOMAR CONVERT BLANCO	White	10-30-100	1,050	93,00	7,00	-	
SINTOMAR ESMALTE CONVERT	Transparente	70-100 70-100	1,100	80,00	20,00	-	Esmalte industrial. Industrial enamel.
SINTOMAR ESMALTE CONVERT	Transparent		1,100	80,00	20,00	-	
SINTOMAR ES. CONVERT BLANCO	Blanco		1,250	90,00	10,00	-	
SINTOMAR ES. CONVERT BLANCO	White		1,250	90,00	10,00	-	
SINTOMAR PTNO. CONVERT	Transparente	100 100	1,030	70,00	30,00	42, NT 42, NT	Esmalte de Poliuretano, alto brillo. Polyurethane enamel, high gloss.
SINTOMAR PTNO.CONVERT	Transparent		1,030	70,00	30,00		
SINTOMAR PTNO. CONVERT BLANCO	Blanco		1,250	90,00	10,00		
SINTOMAR PTNO. CONVERT BLANCO	White		1,250	90,00	10,00		

